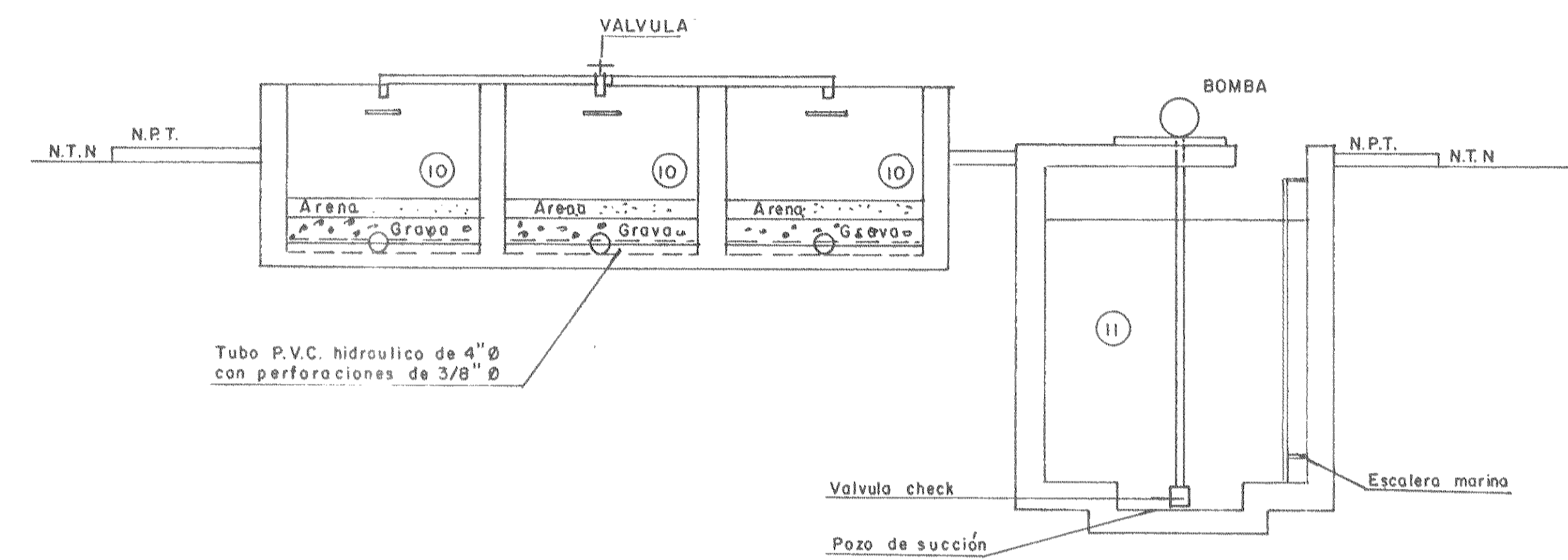


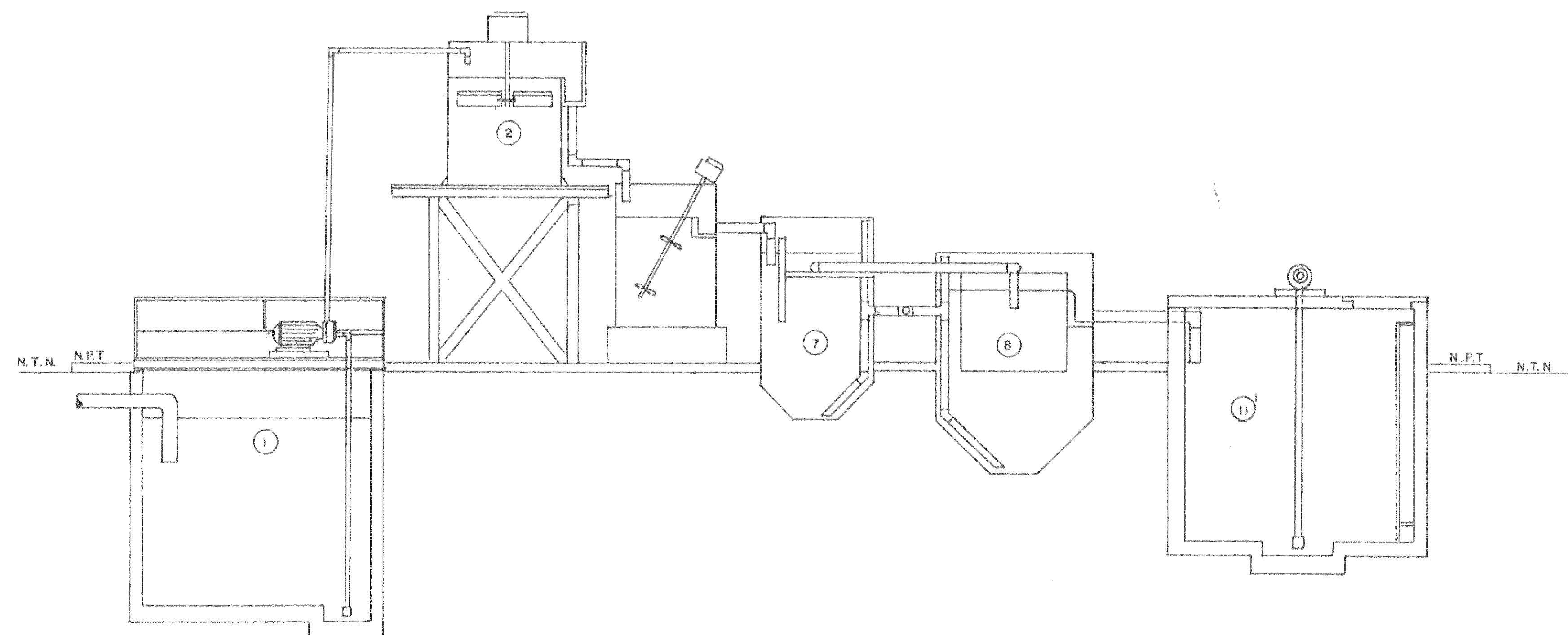
P L A N T A



C O R T E B - B

COMPONENTES DE LA PLANTA

- ① - CAJA DE IGUALACION CORRIENTE BASICA
- ② - TANQUE DE REACCION (OXIDACION)
- ③ - CAJA DE IGUALACION CORRIENTE ACIDA
- ④ - TANQUE DE REACCION (REDUCCION)
- ⑤ - TANQUE DE FLOCULACION I
- ⑥ - SEDIMENTADOR ESTATICO I
- ⑦ - TANQUE DE MEZCLA RAPIDA
- ⑧ - TANQUE DE FLOCULACION II
- ⑨ - TANQUE SEDIMENTADOR ESTATICO II
- ⑩ - LECHO DE SECADOS DE LODOS
- ⑪ - CARCAMO DE BOMBEO FINAL (OPCIONAL DE ACUERDO CON LA TOPOGRAFIA)
- Ⓐ - RECIPIENTE DE ACIDO SULFURICO (H_2SO_4)
- Ⓑ - RECIPIENTE DE HIPOCLORITO DE SODIO ($NaClO$)
- Ⓒ - RECIPIENTE DE HIDROXIDO DE SODIO ($NaOH$)
- Ⓓ - RECIPIENTE DE BISULFITO DE SODIO ($Na_2S_2O_5$)
- Ⓔ - RECIPIENTE DE SULFATO FERRICO ($Fe_2(SO_4)_3$)
- Ⓕ - RECIPIENTE DE POLIELECTROLITO (BL-565)
- Ⓖ - RECIPIENTE DE HIDROXIDO DE SODIO ($NaOH$)
- Ⓗ - RECIPIENTE DE POLIELECTROLITO (T-510)
- Ⓖ - REGISTRO DE RECIRCULACION



C O R T E A - A

SUBSECRETARIA DE ECOLOGIA
 DIRECCION GENERAL DE PREVENCIÓN
 Y CONTROL DE LA CONTAMINACION
 AMBIENTAL
 PROYECTO TIPO DE PLANTA EN LA
 INDUSTRIA DE LA GALVANOPLASTIA

FIS. SERGIO REYES LUJAN. SUBSECRETARIO DE ECOLOGIA	ARG. RENE ALTAMIRANO PEREZ. DIRECTOR GENERAL
ING. ALFREDO FUAD DAVID GIDL. DIRECTOR DE AREA DE COORDINACION INTERSECTORIAL	ING. SERGIO RODRIGUEZ GOMEZ. SUBDIRECTOR DE AGUA